

RUEDA CORREDERA SOPORTE SOLDAR DOBLE RODAMIENTO CANAL REDONDA 20

CARACTERÍSTICAS

Uso: Para puertas correderas guiadas mediante carril inferior.

Tipo: Para soldar, con doble rodamiento y ranura para carril redondo.

Fijación: Mediante soldadura.

Material: Ruedas en acero C35, soporte en chapa S235.

Acabado: Zincado.

Partes sujetas a desgaste: Todas las partes móviles y la canal de rodadura.



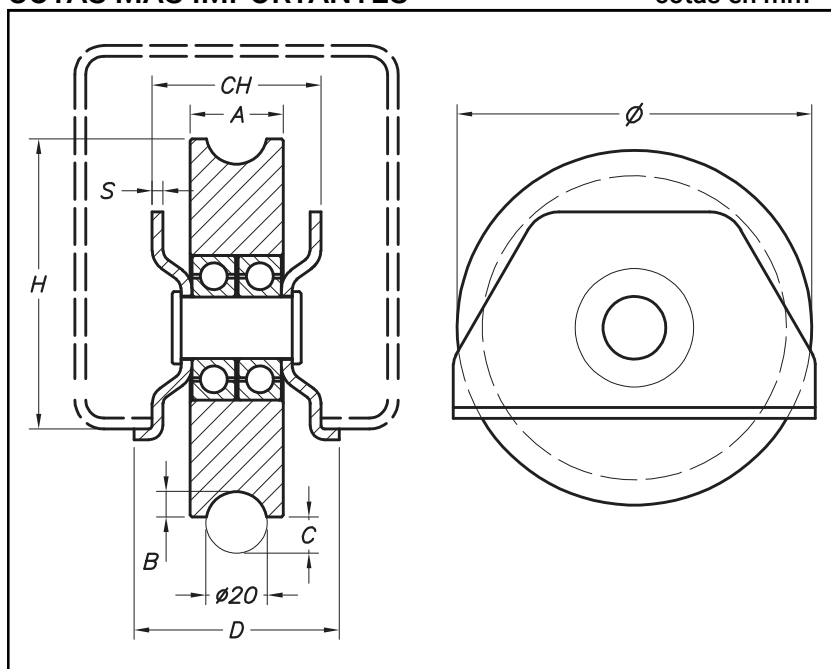
IDENTIFICACIÓN TÉCNICA

Código	Descripción	Ø	CH	A	B	C	D	H	S	Rodamiento	Carga máx. 1 rueda (kg)	Peso (Kg)
10008102	Rueda c. soporte soldar de 80 doble rod. c/r de 20	78	34	25	8,5	11,5	46	58	2,5	6003 2RS	390	0,85
10010102	Rueda c. soporte soldar de 100 doble rod. c/r de 20	98	38	25	8	8	54	77	2,8	6003 2RS	390	1,34
10012102	Rueda c. soporte soldar de 120 doble rod. c/r de 20	118	43	30	9	11	54,5	94	3	6204 2RS	780	2,55

COTAS MÁS IMPORTANTES

cotas en mm

PLAN DE MANTENIMIENTO



Clase de puerta	Ligera: 50 Kg	Media: 200 Kg	Pesada: 400 Kg	Muy pesada: 600 Kg
Revisión de la firmeza del anclaje	Cada 11.900 ciclos o periodo equivalente	Cada 11.900 ciclos o periodo equivalente	Cada 7.200 ciclos o periodo equivalente	Cada 5.300 ciclos o periodo equivalente
Pérdidas en geometrías o aplastamientos	Cada 11.900 ciclos o periodo equivalente	Cada 11.900 ciclos o periodo equivalente	Cada 7.200 ciclos o periodo equivalente	Cada 5.300 ciclos o periodo equivalente

El periodo equivalente se estima en 3,6 ciclos por usuario en posesión de medios para maniobrar la puerta.



MEDIDAS DE SEGURIDAD

Revise periódicamente la soldadura, la pérdida de geometría, el estado del rodamiento, así como el desgaste de la canal de rodadura.