8 430019 055630

SOLDADURA 3X1 MIG/FLUX-MMA-TIG 130A CEVIK PRO CE-PROMIG130N

Código artículo: CE-PROMIG130N
EAN-13: 8430019055630
Marca: CEVIK PRO

- Versatilidad 3 en 1: Este soldador permite realizar soldaduras HILO, MMA Y TIG, adaptándose a diversas necesidades y proyectos con un solo dispositivo.
- Pantalla LCD: La inclusión de una pantalla LCD facilita la configuración precisa de los parámetros de soldadura, mejorando la precisión y el control durante el trabajo.
- Ahorro de espacio y costo: Al combinar tres tipos de soldadura en una sola máquina, los usuarios no necesitan adquirir múltiples dispositivos, lo que reduce el espacio requerido y los costos asociados.
- Mayor eficiencia y calidad en el trabajo: Gracias a la tecnología inverter y a la pantalla LCD, los usuarios pueden realizar soldaduras de alta calidad de manera más eficiente y con menos errores.

Descripción general

El Soldador Inverter 3en1 MIG-TIG-MMA de 130 amperios es una herramienta versátil y potente diseñada para satisfacer las necesidades tanto de profesionales como de aficionados al bricolaje.
Este soldador combina tres métodos de soldadura en un solo dispositivo compacto: Hilo sin Gas ó FCAW (Fluxed Cored Arc Welding)- MMA (Electrodo)- TIG-LIFT-DC (Tig por raspado)

Con una pantalla LCD de fácil lectura, los usuarios pueden ajustar los parámetros de soldadura con precisión y facilidad.
La antorcha independiente con conexión. permite una conexión rápida y segura de los accesorios, asegurando una mayor eficiencia en el trabajo.
Su tecnología inverter ofrece un rendimiento superior, con una corriente de salida estable y consistente, lo que resulta en soldaduras más limpias y de mayor calidad.
Además, su diseño ligero y portátil facilita el transporte y la utilización en diferentes entornos de trabajo.

Equipo soldadura multifunción Inverter 130 Amp. 3 en 1:
Hilo sin Gas ó FCAW (Fluxed Cored Arc Welding)- MMA (Electrodo)- TIG-LIFT-DC (Tig por raspado)

Cuenta con gran flexibilidad de uso en los diferentes materiales para soldar.
Sencillo panel de regulación: botón para selección del proceso (HILO, MMA y TIG) y selector de amperaje.
ELECTRODOS: suelda entre diámetros de 1,6 – 2.5mm. Tipo: rutilo, básico e inoxidable.
HILO sin Gas o FCAW: desde 0.8 hasta 1.0 mm
TIG-LIFT-DC: Válido para aceros al carbono e inoxidable.
Accesorios Incluidos: pinza masa, porta-electrodos, antorcha de hilo, careta y cepillo
Cumple con las normas EN60974-1 y EN60974-10

* Pantalla LCD
* Antorcha independiente con conexión.
* 3 en 1: HILO- ELECTRODO- TIG

Recomendaciones de uso:
Lea el manual del usuario antes de utilizar el soldador para familiarizarse con sus funciones y características.
Asegúrese de utilizar el equipo de protección adecuado, incluyendo guantes, casco de soldadura y ropa resistente al fuego.
Verifique que todas las conexiones estén bien ajustadas antes de encender el soldador para evitar accidentes.
Ajuste los parámetros de soldadura según el material y el tipo de soldadura que se va a realizar, utilizando la pantalla LCD para una configuración precisa.

CEVIK S.A.
C/Méjico nº 6
Polígono el Descubrimiento
28806 Alcalá de Henares
Tel: 91 879 72 00 – 902 199 021
Fax: 91 883 19 59
e-mail: ventas@grupo-k.es
www.grupocevik.es

SCAN ME

Trabaje en un área bien ventilada para evitar la acumulación de humos y gases nocivos durante la soldadura.

Recomendaciones de mantenimiento:
Limpie regularmente los componentes del soldador para evitar la acumulación de polvo y residuos que puedan afectar su funcionamiento.
Verifique periódicamente los cables y conectores para asegurarse de que no haya desgaste o daño que pueda comprometer la seguridad y el rendimiento del dispositivo.
Almacene el soldador en un lugar seco y protegido cuando no esté en uso para prevenir la corrosión y otros daños relacionados con la humedad.

Características

Tipo de soldador	Inverter Multiproceso
Tipo de soldadura	Multiproceso HILO sin GAS- MMA-TIG-LIFT - DC
Regulación (en Ap) para Hilo	30-130
Regulación (en Ap) para Electrodo	20-130
Regulación (en Ap) para Tig	10-130
Tensión En Red Monofásica (en V-Hz)	230V/50-60hZ
Factor de marcha a 40ºC (Amp@%)	130Amp@40%
Bobina máxima (Kg)	hasta 1
Ø Bobina (en mm)	100
Ø Hilo Alma-Flux (en mm)	0.8-1.0
Ø Electrodos (en mm)	1,6-2.5
Índice de protección	IP21S
Ajuste de la intensidad de soldadura	Manual

Acabados

Color	Negro

Datos packaging

Unidad de contenido	pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	7,900
Producto empaquetado: largo (cm)	41,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	25,50
Producto empaquetado: alto (cm)	34,00
Presentación	Caja serigrafiada

Datos logísticos - otros

Dropshipping	sin información

Enlaces

pdf	CE-PROMIG130N_DESP.pdf

CEVIK S.A.
C/Méjico nº 6
Polígono el Descubrimiento
28806 Alcalá de Henares
Tel: 91 879 72 00 – 902 199 021
Fax: 91 883 19 59
e-mail: ventas@grupo-k.es
www.grupocevik.es

Relacionados

BLISTER 20 ELECTRODOS RUTILO CEVIK PRO 2MM

CAJA 50 ELECTRODOS RUTILO CEVIK PRO 2.5MM

GUANTE SOLDADOR CEVIK PRO SERRAJE T-10

DELANTAL CEVIK PRO SERRAJE SOLDADURA

SOLDADURA MIG/TIG/MMA 300A 400V DOBLE PULSO CE-PROMIG315DP

SOLDADURA MIG/TIG/MMA 250A 230V LCD CEVIK PRO CE-PROMIG291

SOLDADURA MIG/TIG/MMA 300A 400V LCD CEVIK PRO CE-PROMIG301

PANTALLA ELECTRONICA REGULABLE CON PILA CEVIK PRO CE-PE801PRO

CEVIK S.A.
C/Méjico nº 6
Polígono el Descubrimiento
28806 Alcalá de Henares

Tel: 91 879 72 00 – 902 199 021
Fax: 91 883 19 59
e-mail: ventas@grupo-k.es
www.grupocevik.es

SCAN ME