

RUEDA CORREDERA SOPORTE SOLDAR CANAL ANGULAR

CARACTERÍSTICAS

Uso: Para puertas correderas guiadas mediante carril inferior.

Tipo: Para soldar y con ranura para carril angular.

Fijación: Mediante soldadura.

Material: Ruedas en acero C35, soporte en chapa S235.

Acabado: Zincado.

Partes sujetas a desgaste: Todas las partes móviles y la canal de rodadura.

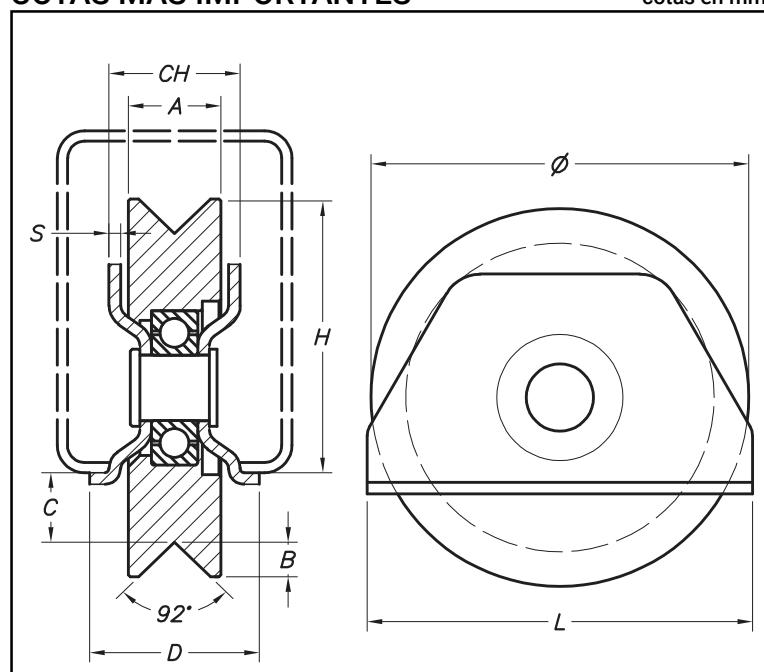


IDENTIFICACIÓN TÉCNICA

Código	Descripción	Ø	CH	A	B	C	D	H	L	S	Rodamiento	Carga máx 1 rueda	Peso Kg
10106002	Rueda c. soporte soldar de 60 c/a	60	24	17	5	4	31	50	58	1,5	6202 2RS	150 kg	0,33
10108002	Rueda c. soporte soldar de 80 c/a	78	34	24	9	13	44	57	80	3	6203 2RS	270 kg	0,77
10109002	Rueda c. soporte soldar de 90 c/a	88	34	24	9	13	44	66	100	3	6203 2RS	270 kg	1,05
10110002	Rueda c. soporte soldar de 100 c/a	98	34	24	9	18	44	71	100	3	6203 2RS	270 kg	1,30
10112002	Rueda c. soporte soldar de 120 c/a	118	34	24	9	14	46	96	120	3	6203 2RS	270 kg	2,05
10114002	Rueda c. soporte soldar de 140 c/a	138	34	25	10	16	46	112	148	3	6204 2RS	390 kg	2,72

COTAS MÁS IMPORTANTES

cotas en mm



PLAN DE MANTENIMIENTO

Clase de puerta	Ligera: 50 Kg	Media: 200 Kg	Pesada: 400 Kg	Muy pesada: 600 Kg
Revisión de la firmeza del anclaje	Cada 11.900 ciclos o periodo equivalente	Cada 11.900 ciclos o periodo equivalente	Cada 7.200 ciclos o periodo equivalente	Cada 5.300 ciclos o periodo equivalente
Perdidas en geometrías o aplastamientos	Cada 11.900 ciclos o periodo equivalente	Cada 11.900 ciclos o periodo equivalente	Cada 7.200 ciclos o periodo equivalente	Cada 5.300 ciclos o periodo equivalente

El periodo equivalente se estima en 3,6 ciclos por usuario en posesión de medios para maniobrar la puerta.



MEDIDAS DE SEGURIDAD

Revise periódicamente la soldadura, la perdida de geometría, el estado del rodamiento, así como el desgaste de la canal de rodadura.