



### ■ *Características del Grupo Electrónico Kiotsu*

| <b>Motor:</b>         | <b>KIOTSU</b>       |
|-----------------------|---------------------|
| Potencia máx.:        | 7.800 W.            |
| Potencia nominal:     | 7.200 W.            |
| R.p.m.                | 3.000 r.p.m.        |
| Tension / Frecuencia: | 230 V. / 50 Hz.     |
| Cabina Insonorizada:  | NO                  |
| Arranque:             | Eléctrico           |
| Factor de potencia:   | Cos phi 0,8         |
| Nivel sonoro:         | 96 LwA / 73 LpA@7m. |
| Ref. AYERBE:          | 5440035             |

**■ Características del Motor:**

|                               |                              |
|-------------------------------|------------------------------|
| <b>Fabricante:</b>            | <b>KIOTSU</b>                |
| Modelo:                       | KT-210                       |
| Potencia nominal:             | 17 CV                        |
| Cilindrada:                   | 450 cm <sup>3</sup>          |
| Sistema de refrigeración:     | Aire                         |
| Tipo de aceite del motor:     | SAE 20W40 / IPE grado CD, CF |
| Aspiración:                   | Natural                      |
| R.P.M. del motor:             | 3.600 r.p.m.                 |
| Regulador de velocidad:       | Mecánica                     |
| Carburante:                   | Gasolina                     |
| Consumo de carburante al 75%: | 2,5 L/H.                     |
| Capacidad de aceite:          | 0,58 L.                      |
| Sistema de arranque:          | Eléctrico                    |

**■ Características del Alternador:**

|                        |                               |
|------------------------|-------------------------------|
| <b>Marca:</b>          | <b>AYERBE</b>                 |
| Modelo:                | 8500                          |
| Tipo:                  | Regulación electrónica        |
| Tipo de aislamiento:   | Clase H                       |
| Protección IP:         | IP 23                         |
| Sistema de excitación: | A.V.R.                        |
| Tolerancia de Tensión: | + - 1%                        |
| Polos:                 | 2                             |
| Tensión / Frecuencia:  | 230 / 50 Hz.                  |
| Tipo de revestimiento: | Estándar (sin impregnaciones) |

**■ Dimensiones y Peso:**

|                         |                     |
|-------------------------|---------------------|
| <b>Largo (L):</b>       | <b>810 mm.</b>      |
| Alto (H):               | 560 mm.             |
| Ancho (W):              | 570 mm.             |
| Volumen de embalaje:    | 0,12 m <sup>3</sup> |
| Peso:                   | 97 kg.              |
| Capacidad del depósito: | 25 l.               |
| Autonomía al 75%:       | 12 horas            |

