



### ■ Características del Grupo Electrónico Honda

Motor:	HONDA
Potencia máx.:	3,8 KVA – 3.000 W.
Potencia nominal:	3,2 KVA – 2.500 W.
R.p.m.	3.000 r.p.m.
Tension / Frecuencia:	230 V. / 50 Hz.
Cabina Insonorizada:	NO
Arranque:	Manual
Factor de potencia:	Cos phi 0,8
Nivel sonoro:	96 LwA / 73 LpA@7m.
Ref. AYERBE:	5420030

**■ Características del Motor:**

<b>Fabricante:</b>	<b>HONDA</b>
Modelo:	GX 160
Potencia nominal:	5,5 CV
Cilindrada:	162 cm <sup>3</sup>
Sistema de refrigeración:	Aire
Tipo de aceite del motor:	SAE 20W40 / IPE grado CD, CF
Aspiración:	Natural
R.P.M. del motor:	3.600 r.p.m.
Regulador de velocidad:	Mecánica
Carburante:	Gasolina
Consumo de carburante al 75%:	1,1 L/H.
Capacidad de aceite:	0,58 L.
Sistema de arranque:	Manual

**■ Características del Alternador:**

<b>Marca:</b>	<b>LINZ</b>
Modelo:	SP 10 SE
Tipo:	Sin escobillas
Tipo de aislamiento:	Clase H
Protección IP:	IP 23
Sistema de excitación:	Autoexcitado sin escobillas
Tolerancia de Tensión:	+ - 5%
Polos:	2
Tensión / Frecuencia:	230 / 50 Hz.
Tipo de revestimiento:	Estándar (sin impregnaciones)

**■ Dimensiones y Peso:**

<b>Largo (L):</b>	<b>650 mm.</b>
Alto (H):	540 mm.
Ancho (W):	630 mm.
Volumen de embalaje:	0,22 m <sup>3</sup>
Peso:	50 kg.
Capacidad del depósito:	3,1 l.
Autonomía al 75%:	2,8 horas

